

ESP / ENG / **FRA** / ITA

**FECIN**<sup>®</sup>

Catalogue  
**2022**

**F/60** YEARS  
DESIGNING  
& PRODUCING



**F/60** YEARS  
DESIGNING  
& PRODUCING



# FECIN<sup>®</sup>

## ENGAGEMENT DANS LA CONCEPTION ET LA FABRICATION DE SOLUTIONS POUR LE TRAITEMENT DES SURFACES

Nous sommes une marque avec 60 ans d'expérience dans le brossage industriel, engagée dans une compétitivité durable, qui évolue en image, produit et service en tant que spécialistes des traitements de surface.

A l'occasion de cet anniversaire, nous avons développé une évolution de notre image de marque qui touche toute l'entreprise. Ce changement vise à renforcer notre marque comme référence sur le marché du brossage industriel.

Ce sont maintenant trois générations qui fabriquent des brosses, ajoutant de la valeur à nos clients avec un excellent produit et un service proche et flexible.

Depuis le département innovation, nous continuons de miser sur la R+D+I dans les produits et dans la incorporation continue des nouveautés dans les modèles

actuels et des nouveaux besoins que nous marquent nos clients et utilisateurs du marché national et international.

Avec ce nouveau catalogue nous souhaitons vous faire participer à tout ce changement. Il représente une étape importante dans la trajectoire de notre entreprise afin de faire face à un avenir plus durable en recherchant la satisfaction de nos travailleurs, clients et fournisseurs. Rentabilité et réduction de l'impact environnemental.



A / P.06

## Information technique



Comment choisir la brosse correcte.....	06
Recommandations pour la sécurité.....	10
Recommandations d'utilisation.....	10
Nouvelle image.....	11

B / P.12

## Brosserie industrielle



F24 .....	12
F25 .....	13
LAR .....	14
LAR (XLock) .....	17
F18 Pipelines.....	18
F18 .....	19
F15 .....	20
F17 .....	22
F26 .....	23
Gogor.....	23
F21 .....	24
F22 .....	25
F16 CABLE torsadé ..	25
F22/BT/TAT .....	26

C / P.27

## Brosses DIY



BE-TA .....	27
BR-BO.....	28
FBE-FTA-FBR .....	28

D / P.29

## Brosses à tubes



F13 .....	29
Brosses à tubes .....	30
Brosses de nettoyage de cheminée .....	31
Brosse pour débroussailleuse .....	31

E / P.32

## Brosses à main



Brosses à main .....	32
SPID .....	33
Balais de cantonniers .....	34
Brosses à main .....	35

F / P.36

## Brosses pour ébavureuses et finition du bois



Brosses pour ébavureuses .....	36
Brosses de finition du bois .....	37

G / P.38

## Présentoirs



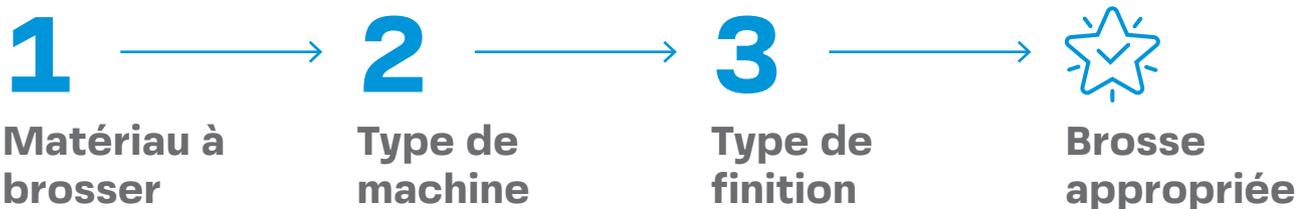
Boîte pour le Bricolage .....	38
Présentoir pour le Bricolage .....	38
Présentoir pour Brosses Haute Vitesse .....	39
Présentoir General ..	39

# A

# Information technique

## Comment choisir la brosse correcte

Le choix de la brosse dépend, dans une large mesure, du type de matériau à broser, dans le cas de brosses mécaniques, les caractéristiques de la machine dans laquelle la brosse doit être montée doivent être connues et le type de finition que nous souhaitons atteindre.



## ICÔNES

**F**

### Machines



Perceuse



Meuleuses d'angle



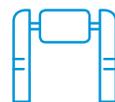
Machines fixes



Machines à haute vitesse



À la main



Industrial



Meuleuses d'angle mini



Machine à bois portables

### Sécurité



Gants



Lunettes de sécurité



Masque

### Emballage



Blisters



Boîte



En vrac

# 1 Type de matériel



## ACIER AU CARBONE

Parmi les principales caractéristiques de l'acier au carbone, on peut souligner sa grande résistance et sa dureté. Pour cette raison, il est conseillé d'utiliser des brosses avec du fil d'acier au carbone.



## ACIER INOXYDABLE

L'acier inoxydable offre une résistance à la corrosion et une grande durabilité. Pour conserver ces propriétés, il est recommandé d'utiliser des brosses avec du fil d'acier inoxydable.



## ALUMINIUM

L'aluminium est un matériau léger et très résistant à la corrosion, il est donc recommandé d'utiliser des brosses avec du fil d'acier inoxydable.



## BOIS

Bien qu'il existe de nombreuses essences de bois selon l'arbre d'origine, plus tendre ou plus dur la résistance à sa manipulation sera déterminée par la structure de son veinage. Il n'y a pas de critère unique pour choisir une brosse, mais l'utilisation de fils abrasifs en nylon ou en acier est recommandée.

## AUTRES SURFACES

Pierres, bijoux, maroquinerie, caoutchouc, titane, marbre, granit, céramique, mauvaises herbes et un long etc. Ce sont des surfaces sur lesquelles les brosses peuvent apporter les finitions nécessaires. Contactez-nous pour plus d'informations.

# 2 Utilisation de machine

Selon le type de machine que nous allons utiliser, nous devons considérer les caractéristiques suivantes :

- ▶ Diamètre maximum autorisé.
- ▶ Vitesse de rotation (RPM).
- ▶ Caractéristiques de l'alésage (diamètre ou type de douille fileté : M14, 5/8").

Machine (Vitesse normal)	RPM	Brosses plus habituels	Modèle	Diamètre Brosse
 Machine fixe	1.500 – 3.000	Circulaires, ondulés et torsadés	F-15, F-23, F-18, F-16 et F-17	Entre 75 mm (3") et 350 mm (14")
 Meuleuses d'angle	5.000 – 8.500	Circulaires, ondulés et torsadés Coupe ondulé, coupe torsadé, coupe Nylon et cordonnet	F-15, F-18 et F-24, F-25, F-17 et F-16-26	Entre 100 mm (4") et 175 mm (7"). Entre 80 mm (3.1/4") et 150 mm (6")
 Meuleuses d'angle mini	10.000 – 13.000	Hautes vitesse, coupe, conique et plate	LAR24, LARCO, LARPO, LAR25, LARCR, LARPR	Entre 65 mm (2.3/4") et 125 mm (5")
 Machines à haute vitesse	15.000 – 20.000	Circulaires et pinceau Industrielles à tige	F-21, F-22, BT	Entre 12 mm (1/2") et 100 mm (4")
 Perceuse	4.500	Circulaires, coupes et pinceau à tige	BR, BO, FBE, FTA, FBR, BE, TA et TAT	Entre 22 mm (1") et 100 mm (4")

# 3 Finition souhaitée

La finition que nous obtiendrons dans notre travail sera déterminée par les variables suivantes :

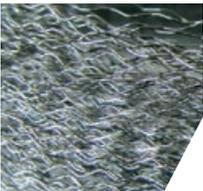
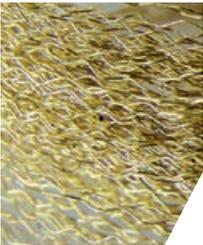
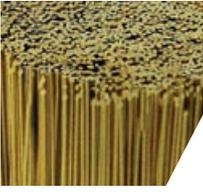
**3.1** Type de fil et de nylon

**3.2** Forme du fil

**3.3** Sortie fil

**3.4** Grosseur du fil

## 3.1 Type de fil et de nylon

	<b>Materiau</b>	Code	Ø / mm	Ø / "	Résistance à la traction	Contenus en Carbone	Caractéristiques
	<b>Acier Inoxydable</b>	BE	0,20	.008"	160-180 kg/mm <sup>2</sup>	<0.030%	Selon Norme AISI 304-L et AISI 302. Pour le brossage d'acier inox, d'aluminium ou de métaux non ferreux. Légèrement magnétique.
		BG	0,30	.012"			
		BI	0,40	.016"			
		BK	0,50	.020"			
	<b>Acier Laitonné</b>	CD	0,15	.006"	240-260 kg/mm <sup>2</sup>	0,75%	Souplesse et haut rendement. Protégé contre la rouille. Non adéquat pour des surfaces en inox. Vaste gamme de finitions.
		CE	0,20	.008"			
		CF	0,25	.010"			
		CG	0,30	.012"			
		CI	0,40	.016"			
		CK	0,50	.020"			
	<b>Acier</b>	EH	0,35	.014"	180-200 kg/mm <sup>2</sup>	0,50-0,60%	Grande capacité d'attaque. Approprié pour brosses torsadées. Non adéquat pour des surfaces en inox.
		EI	0,40	.016"			
		EK	0,50	.020"			
		EL	0,60	.023"			
		EQ	0,80	.032"			
	<b>Laiton</b>	HG	0,30	.012"	80-95 kg/mm <sup>2</sup>		Ne produit pas d'étincelles. Indiqué pour les finitions soignées sur des métaux non ferreux.
		HI	0,40	.016"			
	<b>Câble torsadé Acier Laitonné</b>	CEA	2+2 x 0,32	12 x .009"	240-260 kg/mm <sup>2</sup>	0,75%	Flexible, compact aggressive.
		<b>Nylon abrasif</b>	NA	180			
	ROJO		80				
	AZUL		150				

### 3.2 Forme du fil

**Fil ondulé :** en raison de leur plus grande flexibilité, sont les plus appropriées pour travailler sur des surfaces irrégulières et offrent une finition plus régulière et soignée.

**Torsadé :** procure une plus grande longévité à la brosse et une grande capacité d'attaque, mais une finition plus grossière.

**Cable torsadé :** Ces câbles sont constitués d'un ensemble de fils en acier très résistants de 0,22 mm de diamètre qui forment une unité flexible, compacte et agressive. Le type de finition et la capacité de coupe sont moyens.



### 3.3 Sortie fil

Une sortie fil plus long donne comme résultat un brossage flexible, produisant un effet uniforme, même sur des surfaces irrégulières. Un fil plus court procure une meilleure capacité d'attaque.



### 3.4 Grosseur du fil

Le diamètre du fil a une incidence sur le type de finition obtenu. Plus le fil est gros, plus le brossage est rugueux et plus l'attaque est importante. Un fil fin provoque une finition lisse.



### Identification des douilles filetés

M-14



W-5/8



MR



**MR MULTI-FILETÉ**  
Douilles Multi-Fileté  
(M-14 / W-5/8)

## RECOMMANDATIONS POUR LA SÉCURITÉ

Conformément au contenu de la Norme Européenne EN 1083-2 sur les Exigences de Sécurité pour l'utilisation de Brosses métalliques comme accessoires de machines ou appareils, nous vous demandons avec insistance de respecter les instructions d'utilisation suivantes :

- ▶ Utilisez toujours des lunettes de protection, des vêtements de travail et des équipements appropriés.
- ▶ N'utilisez pas les brosses sur des machines ou appareils dont les vitesses de rotation sont supérieures aux R.P.M. maxima de la brosse.
- ▶ Ne retirez aucune des protections de la machine ou appareil.
- ▶ N'utilisez pas de brosses abîmées. La rouille ou toute autre altération chimique des fils peuvent affecter le rendement de la brosse. Maintenez les brosses rangées sur des étagères, armoires ou caisses de façon à les protéger des effets de l'environnement (humidité, graisse, gaz, etc.).



## RECOMMANDATIONS D'UTILISATION

- ▶ Avant utilisation, vérifiez que la brosse n'est pas abîmée.
- ▶ Attention au montage. Suivez attentivement les instructions d'utilisation indiquées.
- ▶ Le travail de brossage doit être effectué par les pointes des fils.
- ▶ A la différence des outils abrasifs, les brosses métalliques ne produisent pas d'abrasion, c'est à dire qu'elles ne brûlent pas la surface à traiter.
- ▶ L'avantage des brosses par rapport aux abrasifs, c'est qu'elles s'adaptent plus facilement aux surfaces irrégulières, en raison de la flexibilité du fil.
- ▶ Une pression excessive sur la brosse peut provoquer un effet de sur-courbure sur les fils, augmentant les efforts qu'ils subissent et provoquant leur rupture prématurée et, en conséquence, une réduction considérable de leur durée de vie utile.

### Les brosses

**NE BRULENT PAS** la surface à traiter.



### Les outils abrasifs

**BRULENT** la surface à traiter.



### PROBLÈME

Le brossage est trop agressif

Le brossage n'est pas assez agressif

La brosse n'élimine pas l'ébavure, mais elle l'aplanit et la polit

La finition doit être plus soignée

Le brossage n'est pas uniforme

### SOLUTIONS RECOMMANDÉES

- Choisir une brosse à fil plus fin
- Choisir une brosse avec une sortie fil plus long
- Travailler à une vitesse plus réduite

- Choisir une brosse à fil plus gros
- Choisir une brosse avec une sortie fil plus court
- Travailler à une vitesse plus grande

- Choisir une brosse à fil plus gros
- Choisir une brosse avec une sortie fil plus court
- Travailler à une vitesse plus grande

- Choisir une brosse à fil plus fin
- Choisir une brosse avec une sortie fil plus long
- Choisir une brosse de Nylon Abrasif

- Réduire la pression de brossage
- Automatiser les opérations pour éviter les variations humaines



## NOUVELLE IMAGE

La nouvelle image des brosses FECIN vise à améliorer l'identification du type de brosse que nous allons utiliser.

Grâce aux anneaux colorés, nous pouvons différencier les types de matériaux dont nous disposons.



Acier



Acier inoxydable



Laiton



Nylon

- Rouge** : Acier
- Bleu** : Acier inoxydable
- Vert** : Laiton
- Orange** : Nylon

- ▶ Anneau de couleur, facilite l'identification du type de fil.
- ▶ Informations de brosse plus claires.
- ▶ Nouvelle couleur des bonnets.
- ▶ Qualité professionnelle



## Secteurs



Aéronautiques



Agriculture



Automobile



Ferroviaire



Menuiserie



Construction



Jardinage



Oil&Gas



Soudage



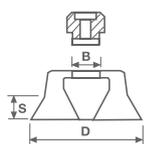
Industrie Générale

B

# Brosserie industrielle

## F24

Coupe fil ondulé



ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Acier Laitonné ø0,30 mm. .012" CG	Acier Inoxydable ø0,30mm. .012" BG	Unt/Boîte	RPM
			Code	Code		
mm / "	mm / "					
<b>60</b> <b>2.3/8"</b>	22 7/8"	M-14 W-5/8 MR	240600CG	240600BG	12	13000
<b>75</b> <b>3"</b>	22 7/8"		240750CG	240750BG		13000
<b>80</b> <b>3.1/4"</b>	30 1.3/16"		240800CG	240800BG		8500
<b>100</b> <b>4"</b>	30 1.3/16"	M-14 W-5/8 MR	241000CG	241000BG		8500
<b>125</b> <b>5"</b>	30 1.3/16"		241250CG	241250BG		8500
<b>150</b> <b>6"</b>	40 1.1/2"		241500CG	241500BG		6000

\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 241000CG + Code du filetage: M14

Exemple d'ordre: **241000CGM14**

**Très important :**

Disponible avec alésage de 16mm and 22mm.

**Note :**

Disponible avec douille filetée M-10 x 1,5 / M-10 x 1,25.

MULTI-FILETÉ (voir page 9) Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

### Applications et utilisations :

- ▶ Outillage Robuste pour le nettoyage de grandes surfaces (chantiers navals, chaudronneries, construction, etc.).
- ▶ Pour utiliser sur des appareils portables (meuleuses angulaires) électriques ou pneumatiques.
- ▶ Le nettoyage de surfaces en acier inoxydable doit être réalisé avec des fils inoxydables.

### Emballage



Blister



Boîte

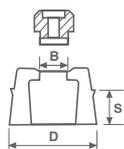


En vrac



# F25

Coupe fil torsadé



ø Extérieur (D)	Douille Filetée (B)	Acier ø0,50mm. .020" EK	Acier ø0,80mm .032" EQ	Acier Inoxydable ø0,50mm. .020" BK	Unt/Boîte	RPM
		Code	Code	Code		
mm / "						
<b>60</b> <b>2.3/8"</b>	M-14 W-5/8 MR	250601EK	250601EQ	250601BK	12	13000
<b>75</b> <b>3"</b>		250701EK	250701EQ	250701BK		13000
<b>80</b> <b>3.1/4"</b>	M-14 W-5/8 MR	250801EK	250801EQ	250801BK		8500
<b>100</b> <b>4"</b>		251001EK	251001EQ	251001BK		8500
<b>125</b> <b>5"</b>		251251EK	251251EQ	251251BK		8500

Coupe fil torsadé (sans bague)

ø Extérieur (D)	Douille Filetée (B)	Acier ø0,50mm. .020" EK	Acier ø0,80mm .032" EQ	Acier Inoxydable ø0,50mm. .020" BK	Unt/Boîte	RPM
		Code	Code	Code		
mm / "						
<b>80</b> <b>3.1/4"</b>	M-14 W-5/8 MR	A250801EK	A250801EQ	A250801BK	12	8500
<b>100</b> <b>4"</b>		A251001EK	A251001EQ	A251001BK		
<b>125</b> <b>5"</b>		A251251EK	A251251EQ	A251251BK		

**Il faut ajouter au code de l'article, le filetage/l'alésage requis.**

Code de l'article: 251000EK + Code du filetage/alésage: M14  
Exemple d'ordre: **251000EKM14**

MULTI-FILETÉ (voir page 9)

Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

## Applications et utilisations :

- ▶ Outillage agressif pour être utilisé dans des tâches lourdes et des grandes surfaces.
- ▶ Grande capacité d'attaque.
- ▶ Pour chantiers navals, chaudronneries, nettoyages de panneaux pour coffrage.
- ▶ Quand les fils sont usés qu'à la bague nickelée, cette bague peut être éliminée d'un coup de marteau, et on dispose de quelques millimètres supplémentaires de fils, prolongeant ainsi sa durée de vie.

## Très important :

Disponible avec alésage de 16mm and 22mm.

## Note :

Disponible avec douille filetée M-10 x 1,5 / M-10 x 1,25.



## Emballage



Boîte



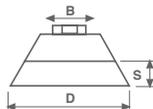
En vrac

# LAR

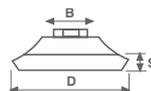
Haute vitesse  
(Avec fil ondulé)



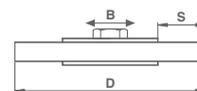
Coupe



Conique



Circulaire



Modèle	ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Acier Laitonné ø0,30 mm. .012" CG	Acier Inoxydable ø0,30mm. .012" BG	Unt/Boîte	RPM
	mm / "			mm / "	Code		
<b>Coupe</b>	<b>75</b> <b>3"</b>	22 7/8"	M-14 W-5/8 MR	240750CG	240750BG	12	13000
<b>Conique</b>	<b>100</b> <b>4"</b>	24 1"		CO1510CG	CO1510BG		
<b>Circulaire</b>	<b>115</b> <b>4.1/2"</b>	25 1"		PO115CG	PO115BG		

Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 240750CG + Code du filetage: M14

Exemple d'ordre: **240750CGM14**

## Note :

Disponible avec douille filetée M-10 x 1,5 / 3/8 UNF.

MULTI-FILETÉ (voir page 9)

Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

## Emballage



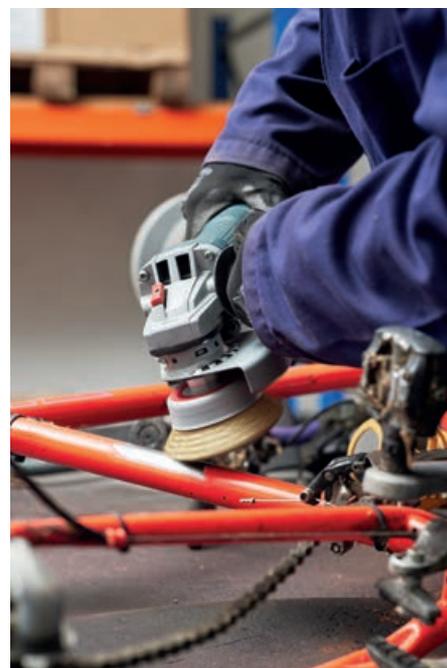
Blister



En vrac

## Applications et utilisations :

- ▶ Spécialement conçues pour des Mini-meuleuses à haute révolution (11.000 r.p.m.) et légères.
- ▶ Adéquates pour des nettoyages continus et fréquents (Chantiers navals, structures métalliques, soudures de réparation, etc.).
- ▶ Facilité de manoeuvre et minimum effort humain.
- ▶ Par sa forme et ses dimensions elles sont utilisées dans des angles et zones d'accès difficile.

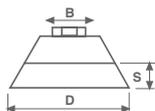


# LAR

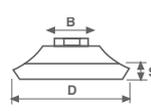
Haute vitesse  
(Avec fil torsadé)



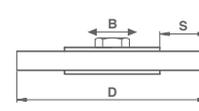
Coupe



Conique



Circulaire



Modèle	ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Acier ø0,50 mm. .020" EK	Acier Inoxydable ø0,50mm. .020" BK	Unt/Boîte	RPM
	mm / "			mm / "	Code		
Coupe	65 2.3/4"	22 7/8"	M-14 W-5/8 MR	250601EK	250601BK	12	13000
	75 3"			250701EK	250701BK		
Conique	100 4"	24 1"		CR1810EK	CR1810BK		
	120 4.3/4"			CR1812EK	CR1812BK		
Circulaire (18 mèches)	115 4.1/2"	25 1"		PR115EK	PR115BK		
Circulaire (20 mèches)	115 4.1/2"			PR11520EK	PR11520BK		

Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 250601EK + Code du filetage: M14

Exemple d'ordre: **250601EKM14**

**Note :**

Disponible avec douille filetée M-10 x 1,5 et 3/8 UNF.

MULTI-FILETÉ (voir page 9)

Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

## Emballage



Blister



En vrac

## Applications et utilisations:

- ▶ Spécialement conçues pour des Mini-meuleuses a haute révolution (11.000 r.p.m.) et légères.
- ▶ Adéquates pour des nettoyages continus et fréquents (chantiers navals, structures métalliques, soudures de réparation, etc.).
- ▶ Facilité de manoeuvre et minimum effort humain.
- ▶ Par sa forme et ses dimensions elles sont utilisées dans des angles et zones d'accès difficile.



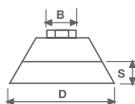
# LAR



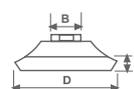
Haute vitesse  
(nylon abrasif, carbure de silicium)



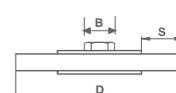
Coupe



Conique



Circulaire



Modèle	ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Nylon Abrasif (NA) Grain moyen 180	Unt/Boîte	RPM
	mm / "	mm / "		Code		
<b>Coupe</b>	<b>75</b> <b>3"</b>	22 7/8"	M-14 W-5/8 MR	240750NA	12	13000
<b>Conique</b>	<b>100</b> <b>4"</b>	24 1"		CO1510NA		
<b>Circulaire</b>	<b>115</b> <b>4.1/2"</b>	25 1"		PO115NA		

\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 240750NA + Code du filetage: M14

Exemple d'ordre: **240750NAM14**

MULTI-FILETÉ (voir page 9)

Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

## Emballage



Blister



En vrac

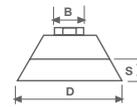
## Applications et utilisations :

- ▶ Spécialement conçues pour des Mini-meuleuses à haute révolution (11.000 r.p.m.) et légères.

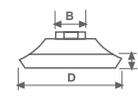




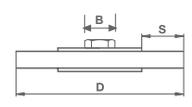
Coupe



Conique



Circulaire



Haute vitesse  
(Avec fil ondulé)



NEW

Modèle	ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille (B)	Acier Laitonné ø0,30 mm. .012" CG	Acier Inoxydable ø0,30mm. .012" BG	Unt/Boîte	RPM
	mm / "	mm / "		Code	Code		
Coupe	75 3"	22 7/8"	XLOCK	240750CG	240750BG	12	13000
Conique	100 4"	24 1"		CO1510CG	CO1510BG		
Circulaire	115 4.1/2"	25 1"		PO115CG	PO115BG		

Es necesario añadir al código la rosca deseada:

Código artículo: 240750CG + Código rosca: XL

Pedido ejemplo: **240750CGXL**



Haute vitesse  
(Avec fil torsadé)

NEW

Modèle	ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille (B)	Acier ø0,50 mm. .020" EK	Acier Inoxydable ø0,50mm. .020" BK	Unt/Boîte	RPM
	mm / "	mm / "		Code	Code		
Coupe	65 2.3/4"	22 7/8"	XLOCK	250601EK	250601BK	12	13000
	75 3"			250701EK	250701BK		
Conique	100 4"	24 1"		CR1810EK	CR1810BK		
Circulaire (18 mèches)	115 4.1/2"	25 1"		PR115EK	PR115BK		
Circulaire (20 mèches)	115 4.1/2"			PR11520EK	PR11520BK		

## Emballage



Blister



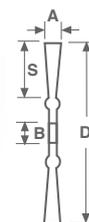
En vrac

**X-LOCK** est un système révolutionnaire de Bosch Professional qui vous permet de changer d'accessoires pour meuleuses d'angle en un seul clic. Rapide, fiable et sans outils.

- **CONFORTABLE** : Pas besoin d'outils supplémentaires.
- **SÛR** : D'un simple clic, vous saurez que la brosse s'est parfaitement ajustée.
- **RAPIDE** : Changement de brosse en 3 secondes.

# F18 Pipelines

Circulaire à fil torsadé  
Largeur Mèche 6 mm-1/4"  
et 8 mm-5/16"



ø Extérieur (D)	Mèches	Largeur Mèche (A)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Acier ø0,50 mm. .020" EK	Acier Ino ø0,50mm. .020" BK	Unt/ Boîte	RPM	
					Code	Code			
115 4.1/2"	32	6 1/4"	21 3/4"	22 7/8" M-14 W-5/8 MR	18110632EK	18110632BK	10	15000	
125 5"	32	6	26		18120632EK	18120632BK		12000	
	38	1/4"	1"		18120638EK	18120638BK	9000		
150 6"	38	6 1/4"	34 1.3/8"		18150638EK	18150638BK			
	50				18150650EK	18150650BK			
	56				18150656EK	18150656BK			
175 7"	30	8 5/16"	36 1.3/8"		18150830EK	18150830BK	10	8500	
	48	6 1/4"			30	18170648EK			18170648BK
	56				1.5/32"	18170656EK			18170656BK
	76	46			18170676EK	18170676BK			
	30	1.3/4"			18170830EK	18170830BK			

**\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage/l'alésage requis.**

Code de l'article: 18170656EK + Code du filetage/alésage: MR

Exemple d'ordre: **18170656EKM RB**

**Très important :**

Disponible avec alésage de 16mm.

MULTI-FILETÉ (voir page 9)

Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

## Emballage



En vrac

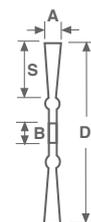
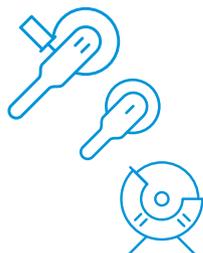
## Applications et utilisations :

- ▶ Spécialement conçue pour le polissage de soudures lors de l'union de tuyaux PIPELINES, dans la construction de gazoducs et d'oléoducs.



# F18

Circulaire à fil torsadé  
Largeur Mèche  
12mm-1/2"



ø Extérieur (D)	Mèches	Largeur Mèche (A)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Acier ø0,50 mm. .020" EK	Acier ø0,80 mm. .032" EQ	Acier Ino ø0,50mm. .020" BK	Unt/ Boîte	RPM
					Code	Code	Code		
115 4.1/2"	20	12 1/2"	23 7/8"	22 7/8" M-14 W-5/8 MR	18110120EK	18110120EQ	18110120BK	10	12000
	22				18110122EK	18110122EQ	18110122BK		
125 5"	22		25 1"		18120122EK	18120122EQ	18120122BK		12000
150 6"	24		34 1.3/8"		18150124EK	18150124EQ	18150124BK		9000
	28		34 1.3/8"		18150128EK	18150128EQ	18150128BK		
175 7"	28		46 1.3/4"		18170128EK	18170128EQ	18170128BK		8500
	32		30 1.5/32"		18170132EK	18170132EQ	18170132BK		
200 8"	40		29 1.1/8"		18200140EK*	18200140EQ*	18200140BK*		4500
250 10"	40		54 2.1/8"		18250140EK*	18250140EQ*	18250140BK*		4500

\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage/l'alésage requis.

Code de l'article: 18150124EK + Code du filetage/alésage: 22

Exemple d'ordre: **18150124EK22**

### Très important :

Disponible avec alésage de 16mm.

MULTI-FILETÉ (voir page 9)

Douille Multi-Fileté MR (M-14 / W-5/8).

(\* Les diamètres 200 mm./8" et 250 mm./10" disponibles seulement avec les axes fixes : 20-22-26-30-36-40-50 mm. - 3/4"-7/8"-1"-1.3/16"-1.3/8"-1.5/8"-2".

### Emballage



En vrac



Boîte

### Applications et utilisations:

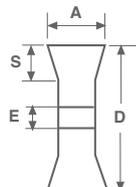
- ▶ Elimination d'ébavures de soudure et de forge. Rechapege.
- ▶ Récupération de bouteilles.
- ▶ Nettoyage des joints sur les routes.
- ▶ Grande capacité d'attaque.
- ▶ Possibilité de composer des rouleaux en regroupant des brosses individuelles.
- ▶ Ces brosses sont utilisées aussi bien sur des appareils fixes que portables, à condition qu'elles n'excèdent pas 175 mm. de diamètre et n'aient qu'une seule rangée.



# F15



## Circulaire à fil ondulé



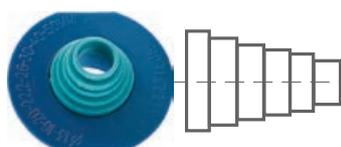
### Très important :

Disponible avec alésage métallique 32mm – 1.1/4".

**\*Il faut ajouter au code de l'article, l'alésage requis.**

Code de l'article: 151505CG + Code du alésage: ME

Exemple d'ordre: **151505CGME**



### ADAPTEUR MULTIPLE (ME):

Pour utiliser à machines fixes.  
On peut fixer la brosse à 8 axes différents:  
13, 16, 20, 22, 26, 30, 40 et 50.

ø Extérieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Sortie fil (S)	Adaptateur Multiple (E)	Acier Laitonné	Acier Inoxydable	Unt/Boîte	RPM
					ø0,30 mm. .012" CG	ø0,30mm. .012" BG		
mm / "		mm / "	mm / "	mm / "	Code	Code		
100 4"	5	16 - 5/8"	18 11/16"	13-16-20 22-26-30	151005CG	151005BG	1	6000
	8	22 - 7/8"			151008CG	151008BG		
	10	28 - 1.1/8"			151010CG	151010BG		
125 5"	5	20 - 3/4"	30 1.5/32"	1/2"-5/8"- 3/4" 7/8"-1"- 1.3/16"	151205CG	151205BG	1	6000
	8	25 - 1"			151208CG	151208BG		
	10	32 - 1.5/32"			151210CG	151210BG		
150 6"	5	20 - 3/4"	28 1.1/8"	12-16-20- 22-26 30-40-50	151505CG	151505BG	1	6000
	8	25 - 1"			151508CG	151508BG		
	10	32 - 1.1/4"			151510CG	151510BG		
175 7"	5	22 - 7/8"	40 1.1/2"	1/2"-5/8"- 3/4" 7/8"-1"- 1.3/16" 1.1/2"-2"	151705CG	151705BG	1	6000
	8	28 - 1.1/8"			151708CG	151708BG		
	10	35 - 1.3/8"			151710CG	151710BG		
200 8"	5	22 - 7/8"	40 1.1/2"	1/2"-5/8"- 3/4" 7/8"-1"- 1.3/16" 1.1/2"-2"	152005CG	152005BG	1	4500
	8	30 - 1.5/32"			152008CG	152008BG		
	10	35 - 1.3/8"			152010CG	152010BG		
250 10"	5	25 - 1"	65 2.3/4"	1/2"-5/8"- 3/4" 7/8"-1"- 1.3/16" 1.1/2"-2"	152505CG	152505BG	1	3600
	8	35 - 1.3/8"			152508CG	152508BG		
	10	38 - 1.1/2"			152510CG	152510BG		

### Applications et utilisations :

- ▶ Elimination de rouille, d'ébavures, de peintures, d'écaillages, nettoyage de pièces de fonderie, peignage de peaux et de cuirs.
- ▶ Préparation de pneus pour le rechapage.
- ▶ Le nettoyage de surfaces en acier doit être réalisé avec des fils inoxydables.
- ▶ Quand il sera nécessaire d'employer du matériel anti-étincelle, on devra employer des fils en laiton.



### Emballage



Boîte



## F15 Circulaire à fil ondulé avec douille filetée

Ø Extérieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Sortie fil (S)	Douille filetée (E)	Acier Laitonné Ø0,30 mm. .012" CG	Unt/Boîte	RPM
					Code		
mm / "		mm / "	mm / "				
150 6"	5	20 3/4"	28	M-14 W-5/8 MR	151505CG	1	6000
175 7"			40		151705CG		6000
200 8"			40		152005CG		4500

Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 151705CG + Code du filetage: M14

Exemple d'ordre: **151705CGM14**



## F15 Duplicatrice pour clés

Modèle	Ø Extérieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Sortie fil (S)	Ø Alésage (E)	Acier Laitonné Ø0,30 mm. .012" CG	Nylon Abrasif NA	Unt/Boîte
	mm / "							
	mm / "		mm / "	mm / "	mm / "			
F-15	75 / 3"	4	14 / 9/16"	22 / 7/8"	10 / 3/8"	150704CG10		25
F-15	100 / 4"	3	12 / 1/2"	18 / 11/16"	13 / 1/2"	151003CG13		
BO	75 / 3"	-	7 / 1/4"	16 / 5/8"	13 / 1/2"	BO0703		
F-17	75 / 3"	4			13 / 1/2"		170704NA13	

Il faut ajouter au code de l'article, l'alésage requis.

Code de l'article: 151003CG + Code du alésage: 13

Exemple d'ordre: **151003CG13**



## F15 Nettoyage de scies à ruban

Modèle	Ø Extérieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Sortie fil (S)	Ø Alésage (E)	Acier Laitonné Ø0,30 mm. .012" CG	Unt/Boîte
	mm / "						
	mm / "		mm / "	mm / "	mm / "		
F-15	75 / 3"	4	14 / 9/16"	22 / 7/8"	10 / 3/8"	150704CG10	25
	100 / 4"	6	20 / 3/4"	34 / 1.3/8"	13 / 1/2"	E151006CG13	
	100 / 4"	8	25 / 1"	34 / 1.3/8"	13 / 1/2"	E151008CG13	

\*Il faut ajouter au code de l'article, l'alésage requis.

Code de l'article: 150704CG + Code du alésage: 10

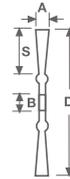
Exemple d'ordre: **150704CG10**

# F17

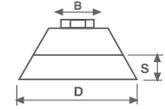
Industrielle  
(nylon abrasif, carbure de silicium)



Circulaire



Coupe



## Circulaire

∅ Extérieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Sortie fil (S)	Adaptateur Multiple (E)	Nylon Abrasif Grain moyen 180 NA	Unt/Boîte	RPM
mm / "		mm / "	mm / "	mm / "	Code		
<b>150</b> <b>6"</b>	4	13 / 1/2"	28 / 1.1/8"	13-16-20-22-26 30-40-50 mm	171504NA	1	6500
	8	25 / 1"	28 / 1.1/8"		171508NA		
<b>175</b> <b>7"</b>	4	16 / 5/8"	40 / 1.5/8"	1/2"-5/8"-3/4" 7/8"-1"-1.3/16" 1.1/2"-2"	171704NA		6500
	8	28 / 1.1/8"	40 / 1.5/8"		171708NA		
<b>200</b> <b>8"</b>	4	16 / 5/8"	40 / 1.5/8"	172004NA	172008NA		4500
	8	28 / 1.1/8"	40 / 1.5/8"				

\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 171504NA + Code du filetage: ME

Exemple d'ordre: **171504NAME**

## Coupe

∅ Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Douille Filetée (B)	Nylon Abrasif Grain moyen 180 NA	Unt/Boîte	RPM
mm / "	mm / "		Code		
<b>100</b> <b>4"</b>	30 / 1.3/16"	16-22 5/8" - 7/8"	17100NA	1	8500
<b>125</b> <b>5"</b>	30 / 1.3/16"	M-14 - W-5/8 MR	17125NA		6500

\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis.

Code de l'article: 17100NA + Code du filetage: M14

Exemple d'ordre: **17100NAM14**

### Caractéristiques Techniques:

- ▶ Les filaments imprégnés de Carbure de Silicium sont spécialement traités pour travailler des surfaces sèches qu'humides.
- ▶ La brosse avec du nylon abrasif ne raye pas et n'altère pas les dimensions des pièces.
- ▶ Les filaments se courbent et pénètrent dans tous les

recoins permettant le brossage de pièces ayant des formes irrégulières.

- ▶ Même si certains systèmes de refroidissement permettent d'atteindre des vitesses supérieures à celles recommandées initialement, en aucun cas on ne doit dépasser le nombre de R.P.M. indiquées sur le tableau.

# F26



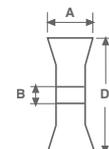
## Encapsulée

Pour une utilisation sur des machines portables électriques ou pneumatiques



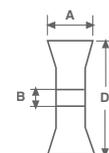
### Circulaire à fil ondulé

Ø Extérieur (D)	Largeur (A)	Douille Filetée (B)	Acier Laitonné Ø 0.30mm .012" CG	Unt/ Boîte	RPM
			Code		
100 4"	6 1/4"	22 7/8" M-14 W-5/8 MR	26100CG	10	12000
115 4.1/2"			26115CG		12000
175 7"			261703CG		8500



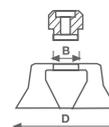
### Circulaire à fil torsadé

Ø Extérieur (D)	Largeur (A)	Douille Filetée (B)	Acier 0,50mm .020" EK	Unt/ Boîte	RPM
			Code		
175 7"	6 / 1/4"	22 - 7/8" M-14 - W-5/8 MR	26176056EK	10	8500



### Coupe à fil ondulé

Ø Extérieur (D)	Douille Filetée (B)	Acier Laitonné 0,30mm .012" CG	Unt/ Boîte	RPM
		Code		
75 3"	M-14 W-5/8 MR	260750CG	12	13000



\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage/l'alésage requis.

Code de l'article: 260750CG + Code du filetage/alésage: M14

Exemple d'ordre: **260750CGM14**

#### Très important :

Disponible avec alésage 22mm.

#### Applications et utilisations:

- ▶ Spécialement conçue pour une construction d'oléoduc ou de gazoduc EN MER.
- ▶ Adapté au travail dans des environnements maritimes avec une forte humidité.
- ▶ La flexion du plastique protège le fer de l'oxydation, en gardant toutes ses propriétés intactes.

# Gogor

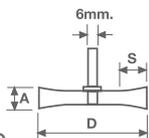
Pour une utilisation sur des machines portables électriques ou pneumatiques

Modèle	Ø Extérieur (D)	Code	Unt/ Boîte	RPM
	mm / "			
Circulaire	65	GBE065	12	15000
Coupe	50	GTA050		
Pinceau	22	GBR022		
Pinceau	30	GBR030		



# F21

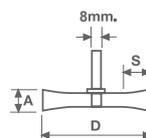
Circulaire Industrielle  
sur tige 6 mm-1/4"



ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Largeur (A)	Acier 0,20mm .008" AE	Acier Laitonné ø mm.		Acier Inox. ø mm.		Unt/Boîte	RPM
				0,20mm .008" CE	0,30mm .012" CG	0,20mm .008" BE	0,30mm .012" BG		
mm / "	mm / "	mm / "	Code	Code	Code	Code	Code		
20 / 3/4"	4 / 5/32"	12 1/2"	21023AE			21023BE		25	20000
30 / 1.3/16"	4 / 5/32"			21034CE		21034BE			20000
40 / 1.9/16"	9 / 3/8"			21044CE		21044BE			20000
50 / 2"	13 / 1/2"				21054CG		21054BG		15000
60 / 2.3/8"	14 / 5/8"				21064CG		21064BG		15000
75 / 3"	22 / 7/8"				21074CG		21074BG		15000
100 / 4"	27 / 1.1/8"				21104CG		21104BG		15000

# F21 NEW

Circulaire Industrielle  
sur tige 8 mm-5/16"



ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Largeur (A)	Acier Laitonné 0,30mm .012" CG	Acier Inox. 0,30mm .012" BG	Unt/Boîte	RPM
mm / "	mm / "	mm / "	Code	Code		
60 2.3/8"	14 5/8"	27 1.1/8"	21061208CG	21061208BG	12	4500
75 3"	22 7/8"		21071208CG	21071208BG		
100 4"	27 1.1/8"		21101208CG	21101208BG		

## Applications et utilisations :

- ▶ Nettoyage de rouille, peintures, écaillages et ébavures et adhérences en général, intérieur de tuyaux, moules, etc.
- ▶ Pour utiliser sur des perceuses électriques ou pneumatiques de 6 mm.

# F22

Pinceau  
sur tige 6 mm-1/4"



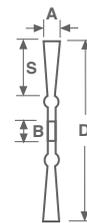
Modèle	ø Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Acier Laitonné		Acier Inox.	Acier Laitonné cable torsadé	Unt/Boîte	RPM
			0,30mm .012" CG	0,40mm. .016" CI	0,30mm .012" BG			
			Code	Code	Code			
1	12 / 1/2"	20 / 3/4"	22112CG		22112BG		25	20000
2	12 / 1/2"	20 / 3/4"	22212CG		22212BG			
3	26 / 1"	30 / 1.3/16"	22326CG		22326BG	22326CEA		
4	26 / 1"	30 / 1.3/16"	22426CG		22426BG	22426CEA		
5	26 / 1"	30 / 1.3/16"	22526CG		22526BG	22526CEA		
6	30 / 1.3/16"	30 / 1.3/16"	22630CG		22630BG			
7	12 / 1/2"	25 / 1"		22712CI				
8	12 / 1/2"	30 / 1.3/16"		22812CI				
9	19 / 3/4"	25 / 1"	22919CG		22919BG			

# F16 CABLE torsadé

Circulaire CABLE torsadé



ø Extérieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Sortie fil (S)	Adaptateur Multiple (B)	Cable torsadé	Unt/Boîte	RPM
					ø mm. 2+2 x 0,32 CEA		
mm / "		mm / "	mm / "		Code		
150 / 6"	5	22 / 7/8"	28 / 1.1/8"	13-16-20-22	161505CEA	1	6500
175 / 7"			40 / 1.1/2"	26-30-40-50	161705CEA		6500
200 / 8"			40 / 1.1/2"	1/2"-5/8"-3/4" 7/8"-1"-1.3/16"	162005CEA		4500

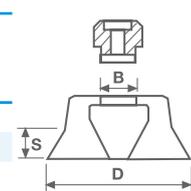


Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis. Code de l'article: 161705CEA + Code du filetage: ME. Exemple d'ordre: **161705CEAME**

Coupe CABLE torsadé



ø Extérieur (D)	Saliente púa (S)	Eje Rosca (B)	Alambre cablecillo ø mm. 2+2 x 0,32 CEA	Ud/Caja	RPM
mm / "	mm / "		Code		
75 / 3"	22 / 7/8"	22 / 7/8"	160750CEA	1	13000
100 / 4"	30 / 1.3/16"	M-14 W-5/8	161000CEA		8500
125 / 5"	30 / 1.3/16"	MR	161250CEA		8500



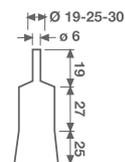
\*Il faut ajouter au code de l'article, le filetage requis. Code de l'article: 161000CEA + Code du filetage: M14. Exemple d'ordre: **161000CEAM14**

# F22/BT/TAT

Pinceau torsadé  
Sur tige 6 mm-1/4"



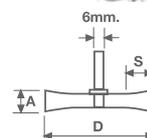
Modèle	∅ Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Acier Inoxydable ∅ 0,50 mm. .020" BK	Acier ∅ 0,50mm .020" EK	Unt/ Boîte	RPM
	mm / "	mm / "	Code	Code		
10	19 / 3/4"	25 / 1"	221019BK	221019EK	25	20000
	25 / 1"	25 / 1"	221025BK	221025EK		
	30 / 1.3/16"	25 / 1"	221030BK	221030EK		



Circulaire torsade  
Sur tige 6 mm-1/4"



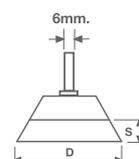
∅ Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Largeur (A)	Mèches	Acier ∅ 0,50mm .020" EK	Unt/ Boîte	RPM
mm / "	mm / "	mm / "		Code		
75 3"	18 11/16"	10 3/8"	15	BT07EK	12	20000



Coupe torsade  
Sur tige 6 mm-1/4"



∅ Extérieur (D)	Sortie fil (S)	Acier ∅ 0,50mm .020" EK	Acier Inoxydable ∅ 0,50 mm. .020" BK	Unt/ Boîte	RPM
mm / "	mm / "	Code	Code		
65 2.3/4"	20 3/8"	TAT65EK	TAT65BK	12	4500



## Applications et utilisations :

- ▶ Grande capacité d'attaque.
- ▶ Nettoyage de rouille, peintures, écaillages, ébavures et adhérences en général, intérieurs de tuyaux, moules, etc.
- ▶ À utiliser sur des perceuses électriques ou pneumatiques de 6 mm.

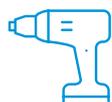


C

# Brosses DIY



## BE-TA



DIY

Circulaire et Coupe  
Sur tige 6 mm-1/4"



Modèle	∅ Extérieur (D)	Acier laitone	Presentation		Unt/Boîte	RPM
	mm / "		mm / "	VRAC		
BE Circulaire sur tige	50 / 2"	0,30 .012"	BE0530	BE0530D	25	4500
	60 / 2.3/8"		BE0630	BE0630D		
	75 / 3"		BE0730	BE0730D		
	100 / 4"		BE1030	BE1030D		
TA Coupe	50 / 2"	0,30 .012"	TA5030	TA5030D	25	4500
	75 / 3"		TA7530	TA7530D		
	85 / 3.3/8"		TA8030	TA8030D		

# BR-BO

Pinceau 6 mm-1/4" shank  
Circulaire avec 13 mm-1/2" hole



Modèle	ø Extérieur (D)	Acier laitone	Presentation		Unt/Boîte	RPM
	mm / "		mm / "	VRAC		
<b>BR</b> <b>Pinceau</b>	<b>26 / 1"</b>	0,30 .012"	BR2630	BR2630D	25	4500
	<b>75 / 3"</b>		BO0703	BO0703D		
<b>BO</b> <b>Circulaire</b>	<b>100 / 4"</b>		BO1003	BO1003D	25	4500
	<b>125 / 5"</b>		BO1203	BO1203D		

# FBE-FTA-FBR

DIY Nylon abrasif  
Sur tige 6 mm-1/4"

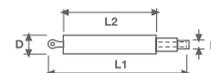


Modèle	ø Extérieur (D)	Filament		Presentation		Unt/Boîte	RPM
	mm / "	Couleur	Grain	VRAC	Blister		
<b>Circulaire</b>	<b>75 / 3"</b>	<b>Rojo</b>	<b>80</b>	FBE075	FBE075D	12	4500
		<b>Azul</b>	<b>150</b>	FBE751	FBE751D		
	<b>100 / 4"</b>	<b>Rojo</b>	<b>80</b>	FBE100	FBE100D		
		<b>Azul</b>	<b>150</b>	FBE101	FBE101D		
<b>Coupe</b>	<b>50 / 2"</b>	<b>Rojo</b>	<b>80</b>	FTA050	FTA050D		
		<b>Azul</b>	<b>150</b>	FTA501	FTA501D		
	<b>75 / 3"</b>	<b>Rojo</b>	<b>80</b>	FTA075	FTA075D		
		<b>Azul</b>	<b>150</b>	FTA751	FTA751D		
<b>Pinceau</b>	<b>22 / 7/8"</b>	<b>Rojo</b>	<b>80</b>	FBR022	FBR022D		
		<b>Azul</b>	<b>150</b>	FBR221	FBR221D		

D

# Brosses à tubes

## F13



Brosses à tubes Acier Laitonné

ø Extérieur (D)	Longueur totale (L1)	Longueur utile (L2)	Douille filetée (B)	Acier laitone		Unt/Boîte
				0,30mm .012" CG	0,40mm .016" CI	
mm / "	mm / "	mm / "		Code	Code	
<b>10 / 3/8"</b>	140 5.1/2"	90 4.3/8"	W-1/4" NPT 1/8"	13010CG	13025CI 13030CI 13040CI 13050CI 13060CI 13075CI	12
<b>13 / 1/2"</b>				13013CG		
<b>16 / 5/8"</b>				13016CG		
<b>18 / 11/16"</b>				13018CG		
<b>20 / 3/4"</b>				13020CG		
<b>25 / 1"</b>	190 7.1/2"	110 4.3/8"	W-1/2" NPT 1/4"			
<b>30 / 1.3/16"</b>						
<b>40 / 1.9/16"</b>						
<b>50 / 2"</b>						
<b>60 / 2.3/8"</b>						
<b>75 / 3"</b>						

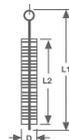
### Applications et utilisations :

- ▶ Elimination de rouille, résidus et adhérences à l'intérieur de tubes et d'alésages (navires, raffineries, chauffage, fabrication d'amortisseurs, etc.).
- ▶ Nettoyage d'alésages filetés.
- ▶ Ils sont utilisés soit manuellement, soit accouplés sur des appareils portables ou fixes.
- ▶ L'élément de fixation est constitué par la vis située à l'une des extrémités de la brosse.

# Brosses à tubes

Nylon et Poil

Brosses à tubes avec oeillet



ø Extérieur (D)	Longueur totale (L1)	Longueur utile (L2)	Nylon ø 0.20 mm. .008" JE	Unt/Boîte
mm / "	mm / "	mm / "	Code	
6 1/4"	310 10.3/8"	100 4"	13006JE	12
8 / 5/16"			13008JE	
10 / 3/8"			13010JE	
12 / 1/2"			13012JE	
15 / 5/8"			13015JE	
20 / 3/4"			13020JE	
25 / 1"			13025JE	
30 / 1.3/16"			13030JE	

## Rince-bouteilles

ø Extérieur (D)	Longueur totale (L1)	Longueur utile (L2)	Poil	Unt/Boîte
mm / "	mm / "	mm / "	Code	
70 2.3/4"	380 15"	100 4"	13070P	12

## Rince-radiateurs

ø Extérieur (D)	Longueur totale (L1)	Longueur utile (L2)	Poil	Unt/Boîte
mm / "	mm / "	mm / "	Code	
75 3"	700 28"	120 / 4.3/4"	13075RP	12

## Brosses à tubes avec œillet

ø Extérieur (D)	Longueur totale (L1)	Longueur utile (L2)	Acier ø 0.12 mm. AC	Laiton ø 0.15 mm. HD	Unt/Boîte
mm / "	mm / "	mm / "	Code	Code	
6 1/4"	310 10.3/8"	100 4"	13006AC	13006HD	12
8 / 5/16"			13008AC	13008HD	
10 / 3/8"			13010AC	13010HD	
12 / 1/2"			13012AC	13012HD	
15 / 5/8"			13015AC	13015HD	
20 / 3/4"			13020AC	13020HD	
25 / 1"			13025AC	13025HD	
30 / 1.3/16"			13030AC	13030HD	



### Applications et utilisations :

► Elimination de rouille, résidus et adhérences à l'intérieur de tubes et d'alésages (navires, raffineries, chauffage, fabrication d'amor- tisseurs, etc.).

- Nettoyage d'alésages filetés.
- Ils sont utilisés soit manuellement, soit accouplés sur des appareils portables ou fixes.
- L'élément de fixation est constitué par la vis située à l'une des extrémités de la brosse.

# Brosses de nettoyage de cheminée



## Kit de nettoyeur de cheminée pour conduits BRICK NEW

### Contenu du KIT :

- ▶ Brosse hérisson circulaire en métal ø 200mm.
- ▶ 4 Cannes de 1.45m. Portée de la canne : 5,8 m

Code	Contenu	Unt/Boîte
<b>29KIT200AC</b>	Kit de nettoyeur de cheminées métallique. ø200mm – 8"	1



## Kit de nettoyeur de cheminée pour conduits MÉTALLIQUES NEW

### Contenu du KIT :

- ▶ Brosse hérisson circulaire en nylon jaune ø 200mm.
- ▶ 4 Cannes de 1.45m. Portée de la canne : 5,8 m

Code	Contenu	Unt/Boîte
<b>29KIT200NV</b>	Kit de nettoyeur de cheminées nylon. ø200mm – 8"	1



## Kit nettoyant poêle à PELLET NEW

- ▶ Brosse nylon 80mm.
- ▶ Tige souple de 3m.
- ▶ Poignée en plastique.

Code	Contenu	Unt/Boîte
<b>29KIT080NV</b>	Poêle à pellet kit d'entretien. Ø80mm – 3.1/4"	1



# Brosse pour débroussailleuse NEW



ø Extérieur (D)	Mèches	Sortie fil (S)	ø Alésage (E)	Acier 0,50mm .020" EK	Unt/Boîte
		mm / "	mm / "	Code	
<b>200 / 8"</b>	36	37	25,4 / 1" (*)	2820136EK25	1
			20 / 3/4"	2820136EK20	

(\*) avec adaptateur réducteur de 25.4mm à 20m.

### Caractéristiques techniques :

- ▶ Conception conique spéciale.
- ▶ Puissance de démarrage maximale.
- ▶ 36 brins.
- ▶ Écologique.
- ▶ Alternative aux herbicides chimiques

### Applications :

- ▶ Enlèvement rapide et facile des arbustes et de la végétation des rues, trottoirs, trottoirs...
- ▶ Nettoyage de grandes surfaces telles que patios, stationnements, etc.
- ▶ Avec manchon adaptateur de 25,4 mm à 20 m.
- ▶ Une débroussailleuse d'une puissance égale ou supérieure à 1,6 CV est recommandée.

# Brosses à main



## Brosses à main



Avec manche



Rangs	Mèches	Longueur bois (L)	Sortie fil (S)	Acier laitonné ø 0,40 mm. .016" CI	Acier Inox. ø 0,40 mm. .016" BI	Laiton ø 0,40mm. .016" HI	Unt/Boîte
		mm / "	mm / "	Code	Code	Code	
3	40	290 / 11.3/8"	30 / 1.3/16"	S325CI	S325BI	S325HI	32
4	48	290 / 11.3/8"	30 / 1.3/16"	S430CI	S430BI	S430HI	28
5	60	290 / 11.3/8"	30 / 1.3/16"	S535CI	S535BI	S535HI	24

Base de bois



Rangs	Mèches	Longueur bois (L)	Sortie fil (S)	Acier laitonné ø 0,40 mm. .016" CI	Unt/Boîte
		mm / "	mm / "	Code	
5	64	180 / 7"	30 / 1.3/16"	S550CI	36
6	70	200 / 8"	35 / 1.3/8"	S660CI	26

Base de bois - "Violon"

Rangs	Mèches	Longueur bois (L)	Sortie fil (S)	Acier laitonné ø 0,40 mm. .016" CI	Unt/Boîte
		mm / "	mm / "	Code	
5 (Violón)	62	200 / 8"	35 / 1.3/8"	S555CI	26

### Applications et utilisations :

- ▶ Nettoyage d'écaillages, sur des pièces soudées, de fonderie, forge ou travaux lourds dont le nettoyage est laborieux.
- ▶ Traitement de surfaces en bois et en pierre.
- ▶ Nettoyage de tout type d'adhérences, peinture et rouille en général.
- ▶ Pour le broissage de surfaces en acier inoxydable il est recommandé d'employer des fils inoxydables.
- ▶ Pour le broissage de matériaux anti-étincelle toujours employer des fils en laiton.

# SPID



116CG Acier Laitonné



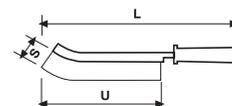
116BG Acier Inoxydable



116HG Laiton



116JQ Nylon

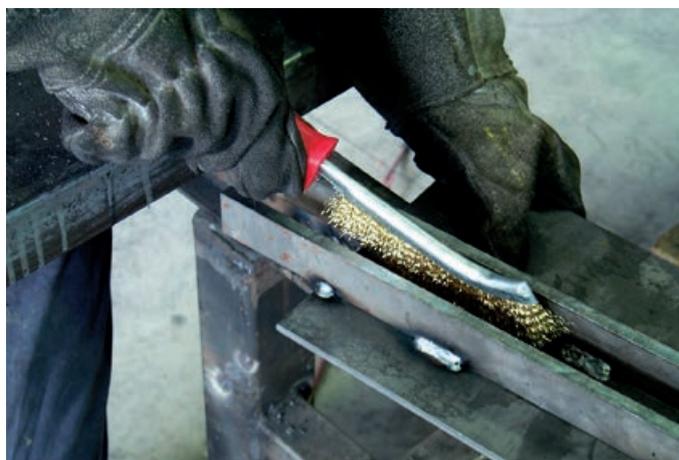


## Manche en plastique

Longueur totale (L)	Longueur utile (U)	Largeur	Sortie fil (S)	Acier Laitonné 0,30mm .012" CG	Acier Inoxydable 0,30mm .012" BG	Laiton 0,30mm .012" HG	Nylon 0,80mm .032" JQ	Unt/Boîte
mm / "	mm / "	mm / "	mm / "	Code	Code	Code	Code	
260 10.3/8"	130 5.1/4"	16 5/8"	28 1.1/8"	116CG	116BG	116HG	116JQ	24

### Applications et utilisations :

- ▶ Nettoyage de tout type d'adhérences, peinture et rouille.
- ▶ Pour accéder à des espaces étroits et d'accès difficile nous recommandons l'emploi du modèle SPID.
- ▶ Pour le brossage de surfaces en acier inoxydable il est recommandé d'employer des fils inoxydables.
- ▶ Pour le brossage de matériaux anti-étincelle toujours employer des fils an laiton.



# Balais de cantonniers



## Brosses de cantonniers. Acier

Longueur bois (L)	Largeur bois	Rangs	Mèches	Sortie fil (S)	Alésage pour manche	Acier laitonné 0,40mm .016" CI	Unt/Boîte
mm / "				mm / "			
205 / 8.1/16"	70 / 2.3/4"	6	80	50 / 2"	22 / 7/8"	<b>670CI</b>	10
205 / 8.1/16"	70 / 2.3/4"	7	98	50 / 2"	22 / 7/8"	<b>770CI</b>	10
360 / 14.5/32"	65 / 2.3/4"	7 x 24	178	50 / 2"	Bois plat	<b>765CI</b>	24

## Brosses de cantonniers. Fibre plastique

Longueur bois (L)	Largeur bois	Sortie fil (S)	Fibre	Densité	Code	Unt/Boîte
mm / "		mm / "				
500 / 20"	65 / 2.3/4"	95 / 3.3/4"	PVC	Moyen	<b>5001</b>	24
500 / 20"	65 / 2.3/4"	95 / 3.3/4"	Polypropylène	Haut	<b>5003</b>	18
520 / 20"	65 / 2.3/4"	60 / 2.3/8"	Poil	Tres Haut	<b>5005</b>	12
270 / 10.3/4"	90 / 3.5/8"	60 / 2.3/8"	Poil	Haut	<b>1025</b>	12

## Accessoires : Manches

ø Manche	Longueur	Matériau	Pour utiliser avec codes	Code
mm / "	mm / "			
22 / 7/8"	1150 / 45.1/4"	Bois	670CI - 770CI	<b>2211</b>
28 / 1.1/8"	1200 / 47.1/4"		Pour utiliser avec douille G765 dans les mods.: 5001 / 5003 / 5005 / 765CI	<b>2812</b>
18 / 11/16"	Teles. 1100-1900	Métallique	1025	<b>1900</b>

## Douille

Pour utiliser avec manche cod. 2812 dans les mods.:	Code
5001 / 5003 / 5005 / 765CI	<b>G765</b>

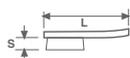
## Applications et utilisations :

- Pour leur robustesse, elles sont recommandées pour de puissants balayages dans les ateliers, bâtiments industriels, routes, ponts de bateaux, écuries, travaux publics, etc.

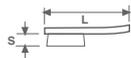
# Brosses à main



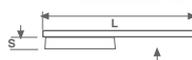
Bougie d'Allumage Ergonomique



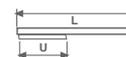
Brosses à bougies



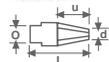
Bijoutier



Cardes à limes



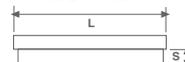
Brosses à batteries



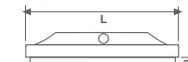
Boulangier



Fibre Plastique 5100



Fibre Plastique 5120



## Brosses à main (diverses)

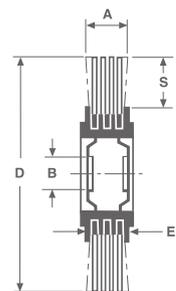
Modelo	Longueur manche (L)	Rangs	Sortie fil (S)	Largeur (A)	Alesage fileté	Materiau	Code	Unt/Boîte
	mm / "		mm / "	mm / "				
<b>Bougie d'Allumage Ergonomique</b>	175 / 7"	–	15 / 5/8"	13 / 1/2"	–	Laiton Inox	<b>08315H</b> <b>08315B</b>	24
<b>Brosses à bougies</b>	135 / 5.5/16"	–	15 / 5/8"	15 / 5/8"	–	Acier Laiton	<b>0915A2D</b> <b>0915H2D</b>	Blister 2 units. 24 sets
<b>Bijoutier</b>	230 / 9"	4	15 / 5/8"	20 / 3/4"	–	Laiton	<b>1204H</b>	12
<b>Cardes à limes</b>	190 / 7.1/2"	–	15 / 5/8"	55 / 2.5/32"	–		<b>1100</b>	60
<b>Brosses à batteries</b>	120 / 4.3/4"	–	–	25 / 1"	–	Acier	<b>1000</b>	12
<b>Boulangier</b>	280 / 11"	–	50 / 2"	46 / 1.3/4"	–	Poil	<b>546P</b>	24
<b>Fibre Plastique</b>	160 / 6.3/8"	4 x 9	25 / 1"	50 / 2"	–	Mexil	<b>4900</b>	36
	215 / 8.5/8"	4 x 13	30 / 1.3/16"	50 / 2"	–		<b>5100</b>	24
	220 / 8.3/4"	5 x 13 (Buque)	30 / 1.3/16"	60 / 2.3/8"	22 / 7/8"		<b>5120</b>	24
Manche fileté Ø 22 pour le brosse Cod. 5120							<b>2200</b>	

### Applications et utilisations :

- ▶ Mod. BOUGIE D'ALLUMAGE ERGONOMIQUE: Performance ergonomique. Le poil permet de nettoyer les joints qui sont difficiles à atteindre.
- ▶ Mod. BROSSES À BOUGIES: Nettoyage de bougies, de chaussures en daim, bijouterie, électronique, bricolage, etc.
- ▶ Mod. BIJOUTIER: Nettoyage de bijoux, matériel électronique, chaussures en daim et vêtements en peau retournée.
- ▶ Mod. CARDES À LIMES: Nettoyage de limes.
- ▶ Mod. BROSSES À BATTERIES: Nettoyage des bornes et des pinces terminales sur les batteries de voiture.
- ▶ Mod. BOULANGER: Nettoyage de machines, postes de travail, meubles, ménage, automobile, boulangeries, pâtisseries, etc.

F

# Brosses pour ébavureuses et finition du bois



## Brosses pour ébavureuses



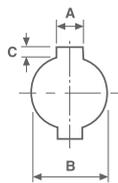
Ø Exterieur (D)	Rangs	Largeur (A)	Largeur (EB)	Sortie fil (S)	Acier Laitonné ø mm.			Acier Inoxydable			Acier Laitonné cable torsadé	RPM
					0,20mm .008" CE	0,30mm .012" CG	0,50mm .020" CK	0,20mm .008" BE	0,30mm .012" BG	0,50mm .020" BK		
mm / "		mm / "	mm / "	mm / "	Code							
250 10"	18	60 2.3/8"	58	47,5 1.7/8"	152518CE	152518CG	152518CK	152518BE	152518BG	152518BK	162518CEA	3600
250 10"	25	95 3.3/8"	93	47,5 1.7/8"	152525CE	152525CG	152525CK	152525BE	152525BG	152525BK	162525CEA	
300 12"	15	60 2.3/8"	55	72,5 2.3/4"	153015CE	153015CG	153015CK	153015BE	153015BG	153015BK	163015CEA	
300 12"	24	95 3.3/8"	90	72,5 2.3/4"	153024CE	153024CG	153024CK	153024BE	153024BG	153024BK	163024CEA	

Il faut ajouter au code de l'article, l'alésage requis.

Code de l'article: 152518CG +

Code de l'alésage: 51CH

Exemple d'ordre: **152518CG51CH**



### Diamètre de clavette

Ø (B)	Clavette		Code
	(A)	(C)	
mm / "	mm / "	mm / "	
50,8 / 2"	13,2 / 1/2"	7,1 / 9/32"	51CH
52,9 / 2.3/32"	13,5 / 1/2"	6,4 / 1/4"	53CH
54,7 / 2"	13,6 / 1/2"	5,8 / 1/4"	55CH
80 / 3.1/8"	13,5 / 1/2"	7.5 / 9/32"	80CH
82,5 / 3.1/4"	13,2 / 1/2"	6,4 / 1/4"	83CH

### Diamètre trou lisse

Ø (B)	Code
mm / "	
50 / 2"	50
63 / 2.1/2"	63
100 / 4"	100

### Applications et utilisations :

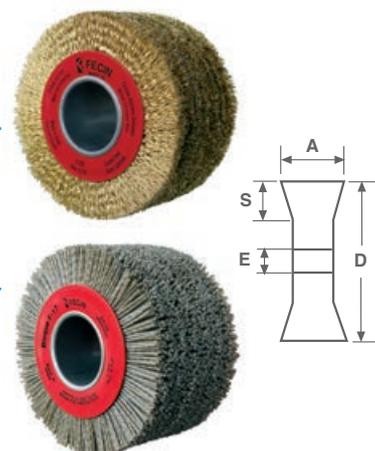
- ▶ Ces brosses sont utilisées pour ébavurer les extrémités des tubes et des profils et sont caractérisées par leur forte densité.
- ▶ Notre département technique vous conseille sur les solutions à vos problèmes, en développant communément le design des brosses, afin de trouver la solution la plus favorable et optimale.



## Brosses de finition du bois

### Pour des machines fixées

∅ Extérieur mm. (D)	Largeur (A)	Alésage mm. (E)	Câble torsadé 2+2x0,32 CEA	Nylon Abrasive Grain 46 NAU	RPM
mm / "	mm / "	mm / "	<b>Code</b>	<b>Code</b>	
150 6"	85 3.3/8"	50 2"	161528CEA50	171529NAU50	6000
150 6"	120 4.3/4"	50 2"	161541CEA50	171541NAU50	



### Pour des machines portables

∅ Extérieur mm. (D)	Largeur (A)	Alésage mm. (E)	Acier Laitonné 0.30mm .012" CG	Nylon Abrasive Grain 46 NAU	RPM
mm / "	mm / "	mm / "	<b>Code</b>	<b>Code</b>	
100 4"	100 4"	19 1/4"	151040CG19CH	171038NAU19CH	6000
	120 4.3/4"	12 1/2"	151045CG12CH	171045NAU12CH	



### Applications et utilisations :

- ▶ Ces brosses sont utilisées pour retirer les parties tendres du bois, pour donner un aspect vieilli aux surfaces en bois et pour donner un effet rustique. Les brosses peuvent être utilisées sur des machines automatiques (type Tupi) ou portables qui utilisent des brosses métalliques pour retirer les parties tendres du bois et faire ressortir les parties dures.
- ▶ Pour choisir la bonne brosse il faut considérer si le bois est dur (chêne) ou tendre (pin).
- ▶ Les brosses métalliques en acier laitonné sont utilisées pour le dégrossissage et les brosses en nylon abrasif pour obtenir une finition parfaite.
- ▶ Notre département technique vous conseille sur les solutions à vos problèmes, en développant communément le design des brosses, afin de trouver la solution la plus favorable et optimale.

G

# Présentoirs



## Boîte pour le Bricolage

Assortiment de brosses sur tige 6 mm-1/4"  
pour utiliser sur des perceuses

Dimensions	Code	Contenu		Quantité
		Code	Description	
34x34x10 cm.	0606	<b>BE0530</b>	Circulaire 50 / 2"	6
		<b>BE0730</b>	Circulaire 75 / 3"	6
		<b>BE1030</b>	Circulaire 100 / 4"	6
		<b>TA5030</b>	Coupe 50 / 2"	6
		<b>TA7530</b>	Coupe 75 / 3"	6
		<b>BR2630</b>	Brosse 26 / 1"	6



## Présentoir pour le Bricolage

Assortiment sous blister sur tige 6 mm-1/4"  
pour utiliser sur des perceuses

Dimensions	Code	Contenu		Qtd.
		Code	Description	
69x44x32 cm.	1206	<b>BE0530D</b>	Circulaire 50 / 2"	12
		<b>BE0730D</b>	Circulaire 75 / 3"	12
		<b>BE1030D</b>	Circulaire 100 / 4"	12
		<b>TA5030D</b>	Coupe 50 / 2"	12
		<b>TA7530D</b>	Coupe 75 / 3"	12
		<b>BR2630D</b>	Brosse 26 / 1"	12



# Présentoir pour Brosses Haute Vitesse

Assortiment sous blister de brosses filetées pour être utilisées sur des mini-meuleuses (13.000 r.p.m.) et bas poids

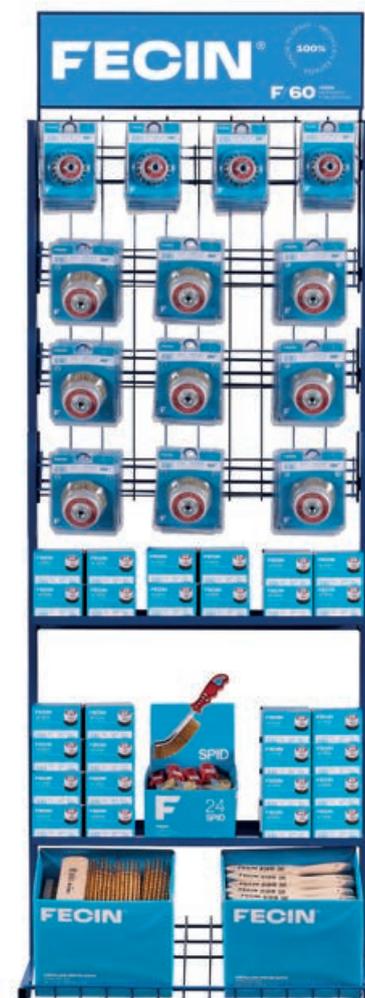
Dimensions	Alesage fileté		Contenu		Qtd.
	M-14	W-5/8	Code	Description	
69x44x32	<b>0604M14</b>	<b>0604W58</b>	<b>240750CGM14D</b>	Coupe ondulée ø75 / 3" x 0,30 Acier Laitonné	6
			<b>CO1510CGM14D</b>	Coupe ondulée ø100 / 4" x 0,30 Acier Laitonné	6
			<b>250601EKM14D</b>	Coupe torsadée ø65 / 2.3/4" x 0,50 Acier	6
			<b>CR1810EKM14D</b>	Conique torsadée ø100 / 4" x 0,50 Acier	6



# Présentoir General

Assortiment de brosses manuelles pour meuleuses et mini meuleuses

Dimensions	Alesage fileté		Contenu		Qtd.
	M-14	W-5/8	Code	Description	
210x75x42	<b>E4444M14</b>	<b>E4444W58</b>	<b>240750CG</b>	Coupe ondulée ø75 / 3" x 0,30 Acier Laitonné	16
			<b>250601EK</b>	Coupe torsadée ø65 / 2.3/4" x 0,50 Acier	16
			<b>241000CG</b>	Coupe ondulée ø100 / 4" x 0,30 Acier Laitonné	24
			<b>241250CG</b>	Coupe ondulée ø125 / 5" x 0,30 Acier Laitonné	20
			<b>25100EK</b>	Coupe torsadée ø100 / 4" x 0,50 Acier	24
			<b>251251EK</b>	Coupe torsadée ø125 / 5" x 0,50 Acier	20
			<b>116CG</b>	Brosse à main manche de plastique 0,30 Acier Laitonné	24
			<b>S430CI</b>	Brosse à main avec manche 4H/0,40 Acier Laitonné	56



**FECIN**<sup>®</sup>

Pol. Industrial de Itziar H, 7  
20820 Deba, Gipuzkoa (SPAIN)  
T. +34 943 199 284



**[www.fecin.es](http://www.fecin.es)**

**F/60** YEARS  
DESIGNING  
& PRODUCING